

Holland[®]

EQUIPOS PARA SOLDADURAS GLOBALES

Durante casi 90 años, Holland ha sido líder en la comunidad ferroviaria global. Como OEM y operador, diseñamos y fabricamos equipos de soldadura y sistemas de control que prestan servicios a más de 36 países desde nuestras instalaciones ISO-9001 en EE. UU.

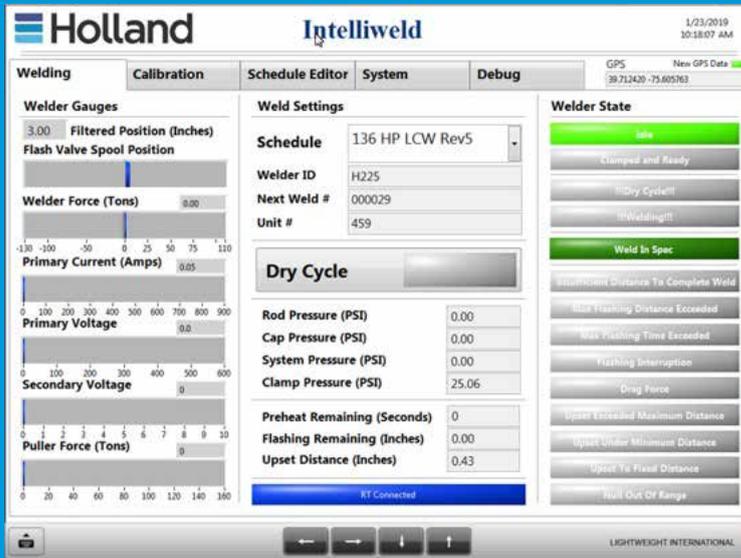


**CONFIGURACIONES
DE BATERÍA, GRUPO
ELECTRÓGENO O
ALIMENTACIÓN
ELÉCTRICA EN
TIERRA**

**PROGRAMAS DE
SOLDADURA
PERSONALIZADOS
ADAPTADOS A SUS
FERROCARRILES**

**DESDE
FERROCARRILES
DE TRANSPORTE
PESADO HASTA DE
ALTA VELOCIDAD**

SISTEMA DE CONTROL INTELLIWELD®



Este sistema proporciona un control incomparable sobre el proceso de tapajuntas y el consumo de rieles. Los ajustes simples del programa nos permiten adaptar el consumo de rieles a las necesidades de estructuras de vía localizadas y objetivos de vías de temperatura neutra. Además, el menor consumo de rieles reduce la cantidad necesaria de remoción y colocación de clips de fijación.

Los programas de soldadura calificados están protegidos con contraseña para evitar cambios no deseados. Intelliweld también incorpora un sistema de recopilación de datos que proporciona tanto un certificado digital como un gráfico para cada soldadura. El gráfico permite al técnico revisar los elementos del proceso de soldadura: Corriente, Fuerza, Posición de la platina. Estos datos combinados con el acceso remoto permiten a nuestros expertos en soldadura brindar soporte desde cualquier lugar del mundo.

El sistema de control Intelliweld de Holland fue diseñado por personas que sueldan rieles para personas que sueldan rieles. Durante más de una década, nuestra flota de casi 200 MobileWelders en América del Norte ha estado utilizando el sistema Intelliweld para proporcionar un grado inigualable de precisión y una conformidad con la calidad de la soldadura de > 99.99%.

LAS DIEZ CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES INCLUYEN

1 Control de un solo sistema

2 Equipos electrónicos reforzados

3 Interfaz de soldador remoto para actualizaciones de software y resolución de problemas

4 Bloqueo de programa de soldadura certificado

5 Control del proceso de soldadura por submilisegundos

6 Monitoreo de interrupciones de tapajuntas

7 Ajuste automático de parámetros de soldadura durante el proceso

8 Rutina de calibración automatizada

9 Lecturas nulas de válvula determinadas durante la calibración

10 Controles de calidad de soldadura automatizados

EQUIPOS PARA SOLDADURAS

H-650 65 toneladas métricas (72 toneladas)

- Gran movilidad y facilidad de operación
- Suelda todo tipo de rieles
- Sistema de cizallamiento integral automático
- Los insertos de electrodos reemplazables disminuyen el costo de operación
- Permite soldar franjas más largas de riel (hasta 400 metros)



H-1000 100 toneladas métricas (110 toneladas)

- Configuración de cilindro con abrazadera horizontal
- Capacidad de arrastrar/ubicar longitudes largas de riel
- Permite soldar todo tipo de rieles
- Sistema de cizallamiento integral automático
- Los insertos de electrodos reemplazables disminuyen el costo de operación
- Permite soldar franjas más largas de riel (hasta 400 metros)



Puller-Lite 145 toneladas métricas (160 toneladas)

- Diseñado para soldaduras de cierre y destensado de rieles
- Se puede operar de manera manual o independiente a la máquina de soldadura
- Libera la tensión en el soldador y las cargas físicas de los trabajadores
- Gatos hidráulicos de control independiente para una alineación precisa
- La capacidad más alta de relación de peso en la industria
- Longitud de carrera de 38 cm (15 pulg.) disponible para cerrar grandes espacios en los rieles



G-HEAD 80 y 130 toneladas métricas (88 y 118 toneladas)

- Para soldar rieles especiales, para aplicaciones de grúa de puente y de pórtico
- La máquina de soldar de 130 toneladas tiene la capacidad de soldar rieles A120 y A150
- Umbilicales largos para aplicaciones de grúa
- Capaz de soldar perfiles de rieles ligeros como rieles de tranvías, tránsito o ranurados



MÁQUINA DE SOLDAR DE CONTENEDOR

Nuestra máquina de soldar de contenedor proporciona el paquete de soldadura completo, que incluye una batería, un grupo electrógeno o una unidad de alimentación eléctrica en tierra y múltiples configuraciones de grúa. Este sistema de bajo sensor aumenta la durabilidad para crear un activo duradero para sus ferrocarriles. Se puede usar como una máquina de soldar fija para soldar secciones largas de rieles o en un transportador móvil suministrado por el cliente para realizar soldaduras en las vías.



MOBILEWELDER® A TOPE POR CHISPA

Nuestro MobileWelder® se introdujo por primera vez en la industria, liderado por Holland, en 1979. Esta versátil máquina de soldadura a tope por chispa es una máquina de soldar prácticamente móvil que se puede trasladar sobre el riel y en la carretera y se puede reubicar con facilidad de un sitio de trabajo al otro.

LLEVAMOS ACTUALMENTE LA SOLDADURA A TOPE POR CHISPA A MÁS DE 36 PAÍSES

Nuestros valores centrales de familia, respeto, colaboración, integridad y mejoramiento sirven de base para todo lo que hacemos. En el caso de nuestros socios comerciales, significa que cumplimos con nuestros compromisos con la seguridad: teniendo como objetivo una política de cero lesiones y accidentes; calidad: ofreciendo productos y servicios de alta calidad y siempre buscando maneras de mejorar; y liderazgo: desarrollando tecnología y empleados líderes en la industria.



ASISTENCIA PREVIA A LA VENTA

Holland analizará las necesidades específicas de su empresa, incluidos sus requisitos únicos de aplicación, medioambiente o certificación. Se evalúan las necesidades de capacitación y soporte técnico para garantizar que su solución sea la mejor y esté dentro de su presupuesto.

SOPORTE POSVENTA CONTINUO

El compromiso de Holland no termina cuando se hace la primera soldadura. Seguimos ofreciéndole capacitaciones, certificaciones para operadores, piezas y soporte de mantenimiento. Se realiza un inventario de las piezas de repuesto y suelen estar listas para enviar en un plazo de un día hábil. Nuestros sistemas de control Intelliweld vienen con diagnósticos remotos para respaldar sus operaciones ferroviarias en todo el mundo y maximizar su tiempo de actividad.

Certificaciones incluidas:

AREMA Capítulo 4 – Riel 80-ES-035F-99-7001 / Network Rail / Reino Unido / Norma EN 14587 - 2 para Rieles con Soldadura a Tope / Norma Europea para Máquinas Móviles de Soldadura, Sección B11 400 / Norma Australiana AS 1085.20 / Otras normas nacionales y locales de soldadura para Malasia, Singapur y Hong Kong TB 1632-85 / Soldadura de Rieles de Taiwán / Norma del Departamento Ferroviario de la República Popular China / Especificaciones para Tailandia y Myanmar / Ministerio Ferroviario del Gobierno de la India - Manual para Soldadura a Tope por Chispa para Rieles / Soldadura de Campo de Uniones de Riel, África / Brasil, Sección 02467 / Especificaciones para Países Bajos, Hungría e Italia

Holland, L.P.
1000 Holland Drive
Crete, IL. 60417

 Holland®

hollandco.com
sales@hollandco.com
708.672.2300